

主要生産設備仕様一覧

【埼玉工場】

設備			板厚範囲 mm	幅範囲 mm	長さ範囲 mm	出側内径 mm	出側質量 kg	出側外径 mm	幅公差 mm	長さ公差 mm
シート	レベラー	1250RL	0.3 ~ 3.0	500 ~ 1,250	500 ~ 6,100	—	—	—	+1.0 -0	< 2,000 ± 0.3
		650RL	0.3 ~ 2.0	70 ~ 650	200 ~ 4,000	—	—	—	—	≥ 2,000 ± 0.5
	シャーリング		0.3 ~ 3.0	~ 2,520	60 ~ 3,050	—	—	—	—	± 0.5
コイル	スリッター	1250SL	0.3 ~ 4.0	45 ~ 1,250	—	Φ 508 Φ 610	20,000	Φ 1,800	± 0.1	—
		800SL	0.05 ~ 0.5	12 ~ 800	—	Φ 305 Φ 508	5,000	Φ 1,300	± 0.1	—
		650SL	0.3 ~ 3.0	15 ~ 650	—	Φ 305 Φ 508	5,000	Φ 1,550	± 0.1	—
		400SL	0.2 ~ 2.0	7 ~ 400	—	Φ 305 Φ 508	3,000	Φ 1,600	± 0.1	—

【千葉工場】

設備			板厚範囲 mm	幅範囲 mm	長さ範囲 mm	出側内径 mm	出側質量 kg	出側外径 mm	幅公差 mm	長さ公差 mm
シート	レベラー	650RL	0.1 ~ 2.0	37 ~ 650	250 ~ 3,100	—	—	—	—	± 0.5
コイル	スリッター	1300SL	0.15 ~ 3.2	25 ~ 1,300	—	Φ 300 Φ 508	8,500	Φ 2,000	± 0.1	—
		1000FSL	0.03 ~ 0.5	7 ~ 1,000	—	Φ 300 Φ 400 Φ 508	7,500	Φ 1,500	± 0.05	—
		500SL	0.05 ~ 2.0	8 ~ 500	—	Φ 300 Φ 400 Φ 508	3,500	Φ 1,300	± 0.1	—
		310SL	0.03 ~ 1.0	6 ~ 310	—	Φ 300 Φ 508	3,000	Φ 1,100	± 0.05	—
		350SL	0.08 ~ 1.6	8 ~ 350	—	Φ 300 Φ 400 Φ 508	3,000	Φ 1,500	± 0.05	—
	フォーミングライン		0.2	14	—	Φ 330	0.22	Φ 380	± 0.05	+200 -0
ポピン		0.2 ~ 0.5	8 ~ 150	—	Φ 300	—	—	± 0.1	—	